M Ü L L E R
Reinigungsmittel GmbH

ENTWICKLUNG • HERSTELLUNG • VERTRIEB
VON REINIGUNGS- UND DESINFEKTIONSMITTELN
FÜR SPEDITIONSWESEN, NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE,
GASTRONOMIE UND METALLVERARBEITENDE BETRIEBE
CHEMISCH-TECHNISCHE BERATUNG

Raiffeisenstraße 2 • 67308 Albisheim/Pfrimm • Telefon 06355/3101

M 2450
Flüssiges Reinigungsadditiv zur Natronlauge

Überarbeitet Dezember 2005

Produktbeschreibung
M 2450 ist ein flüssiges, alkalisches Reinigungsadditiv, welches zusammen mit Natronlauge einen hervorragenden Hochdruckreiniger ergibt**. M 2450** entwickelt aufgrund seiner speziellen Kombination hochwirksamer Reinigungskomponenten eine ausgezeichnete Reinigungskraft.
M 2450 ist ein äußerst wirtschaftliches und leistungsstarkes Reinigungsadditiv, welches in Verbindung mit Natronlauge eine Vielzahl von Reinigungsproblemen überzeugend löst.

Anwendungsgebiete
M 2450 wird in Verbindung mit Natronlauge:

a) als wirtschaftlicher Hochdruckreiniger zur Innenreinigung von Tankzügen aus Edelstahl erfolgreich eingesetzt.
Dieser Ansatz ist eine wertvolle, maschinelle Reinigungshilfe zur Entfernung von hellen und dunklen Öladditiven, langkettigen Fettsäuren (z.B. Palmitin- oder Stearinsäure), Ölen, Fetten Leimen und alkaliverträglichen Harzen.
Ein weiterer Vorteil der Verwendung des Reinigungsadditivs M 2450 besteht darin, dass z.B. bei der alkalischen Reinigung langkettiger Fettsäuren bei fast allen Säuretypen eine Grauschleierbildung verhindert werden kann und dadurch der üblicherweise erforderliche saure Reinigungsgang eingespart wird.

b) auch erfolgreich als reinigungsaktiver Tauch- und Ultraschallreiniger zur Entfernung von Ölen und Fetten auf Teilen aus Edelstahl, Stahl, Grau- und Temperguss eingesetzt.

Anwendungsvorschrift

a) als Hochdruckreiniger
Ansatzkonzentration der Stammlösung:
5 – 25 % **M 2450** + 25 – 50 % Natronlauge
Siehe hierzu unbedingt auch unsere Reinigungsvorschläge Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 30
Die Reinigungskraft des Reinigungsadditivs M 2450 in Verbindung mit Natronlauge kann z.B. bei zusätzlicher Verwendung der Spezialreiniger M 1133 oder M 1144 gemäß der Ansätze Nr. 2.17 oder Nr. 2.18 unseres Reinigungsvorschlages Nr. 2 nochmals deutlich gesteigert und verbessert werden.
Temperatur an der Düse: 80 °C
Kontaktzeit: 4 – 5 Minuten

b) als Tauchreiniger
Konzentration: 1 – 5 % **M 2450** + 2 – 20 % Natronlauge
Temperatur: 60 – 80 °C
Kontaktzeit: 5 – 20 Minuten

Weitere Ansatzempfehlungen
Wir nennen Ihnen 4 verschiedene Qualitätsstufen eines selbst hergestellten, stark alkalischen Hochdruckreinigers

1. Einfache Qualität:
Herstellung siehe beiliegender Reinigungsvorschlag Nr.1, Ansatz Nr. 1.10

2. Gute Qualität:
Herstellung siehe beiliegender Reinigungsvorschlag Nr.2, Ansatz Nr. 2.3

3. Superqualität:
Herstellung siehe beiliegender Reinigungsvorschlag Nr. 2, Ansatz Nr. 2.13 oder Nr. 2.14

M Ü L L E R
Reinigungsmittel GmbH

ENTWICKLUNG ♦ HERSTELLUNG ♦ VERTRIEB
VON REINIGUNGS- UND DESINFEKTIONSMITTELN
FÜR SPEDITIONSWESEN, NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE,
GASTRONOMIE UND METALLVERARBEITENDE BETRIEBE
CHEMISCH-TECHNISCHE BERATUNG

Raiffeisenstraße 2 ♦ 67308 Albisheim/Pfrimm ♦ Telefon 06355/3101

M 2450
Flüssiges Reinigungsadditiv zur Natronlauge

4. Spitzenqualität:
   Herstellung siehe beiliegender Reinigungsvorschlag Nr. 2, Ansatz Nr. 2.17 oder Nr. 2.18

Materialverträglichkeit
Da **M 2450** einen hohen Anteil einer speziellen Komplexbildnerkombination enthält, besteht besonders bei erhöhter Anwendungskonzentration und/oder Anwendungstemperatur (z.B. 5 – 10 % **M 2450** und 10 – 20 % Natronlauge bei 70 – 80 °C) die Möglichkeit, dass bei Dauerkontakt die Lebensdauer einer Reinigungsanlage aus unlegiertem Stahl merklich verkürzt wird. Diese Erscheinung trifft besonders bei Tauchbädern zu. Für diese Fälle empfehlen wir eine Reinigungsanlage aus legiertem Chrom-Nickel-Stahl (z.B. Werkstoff -Nr. 1.4541) zu verwenden.

Wichtiger Hinweis
M 2450 darf gemäß gültiger Vorschriften zur Reinigung im Lebensmittelbereich eingesetzt werden.
Nach Beendigung obiger Einwirkzeit (Kontaktzeit) müssen alle Oberflächen, die mit dem Reinigungsmittel in Berührung gekommen sind, gründlichst mit sauberem, mikrobiologisch einwandfreiem Wasser nachgespült werden.

Lagerhinweis
Das Konzentrat **M 2450** ist frostempfindlich. Es darf daher nicht unterhalb von –5 °C gelagert werden.

Inhaltsstoffe
Kalilauge, Kombination spezieller Komplexbildner, Wasserhärtestabilisatoren, Solubilisierungsmitteln, höherwertiger Alkohole sowie anionischer und nichtionogener, biologisch sehr gut abbaubarer Tenside.
Achtung! M 2450 enthält UN 1814 **KALKUMHYDROXIDLÖSUNG**, (0,5 – 2,0 %)

Gefahrensymbol: X_i „reizend“

Gefahrenhinweise:
R 36/38, reizt die Augen und die Haut
R 22, gesundheitsschädlich beim Verschlucken

Sicherheitsratschläge

S 2	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
S 26	Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser mindestens 5 Minuten ausspülen und Arzt konsultieren.
S 37/39	Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.
S 45	Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt hinzuziehen und dieses Etikett vorzeigen.

Wir beraten Sie gemäß dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Rechtliche Verbindlichkeiten bezüglich Eigenschaften und Einsatzzwecke unserer Produkte können aus obigen Angaben nicht hergeleitet bzw. zugesichert werden.